

**Profondeur de stockage
librement configurable**

**Alimentation en énergie
indépendante du chariot**

**Compatible avec quasiment
tous les chariots**



DIS Drive-In-System

Système de stockage en profondeur DIS Drive-In System (1200 kg)

Le système de stockage en profondeur Jungheinrich DIS Drive-In System permet de stocker autant de palettes que souhaité les unes derrière les autres en optimisant le gain d'espace. Ce système manuel de stockage par accumulation composé de navettes DIS, d'un chariot porteur et d'un rayonnage DIS assure une utilisation optimale de l'espace dans l'entrepôt. Le rayonnage DIS permet de configurer, en largeur et en hauteur, de nombreux couloirs d'accumulation. Tous les chariots Jungheinrich dotés d'un porte-fourche

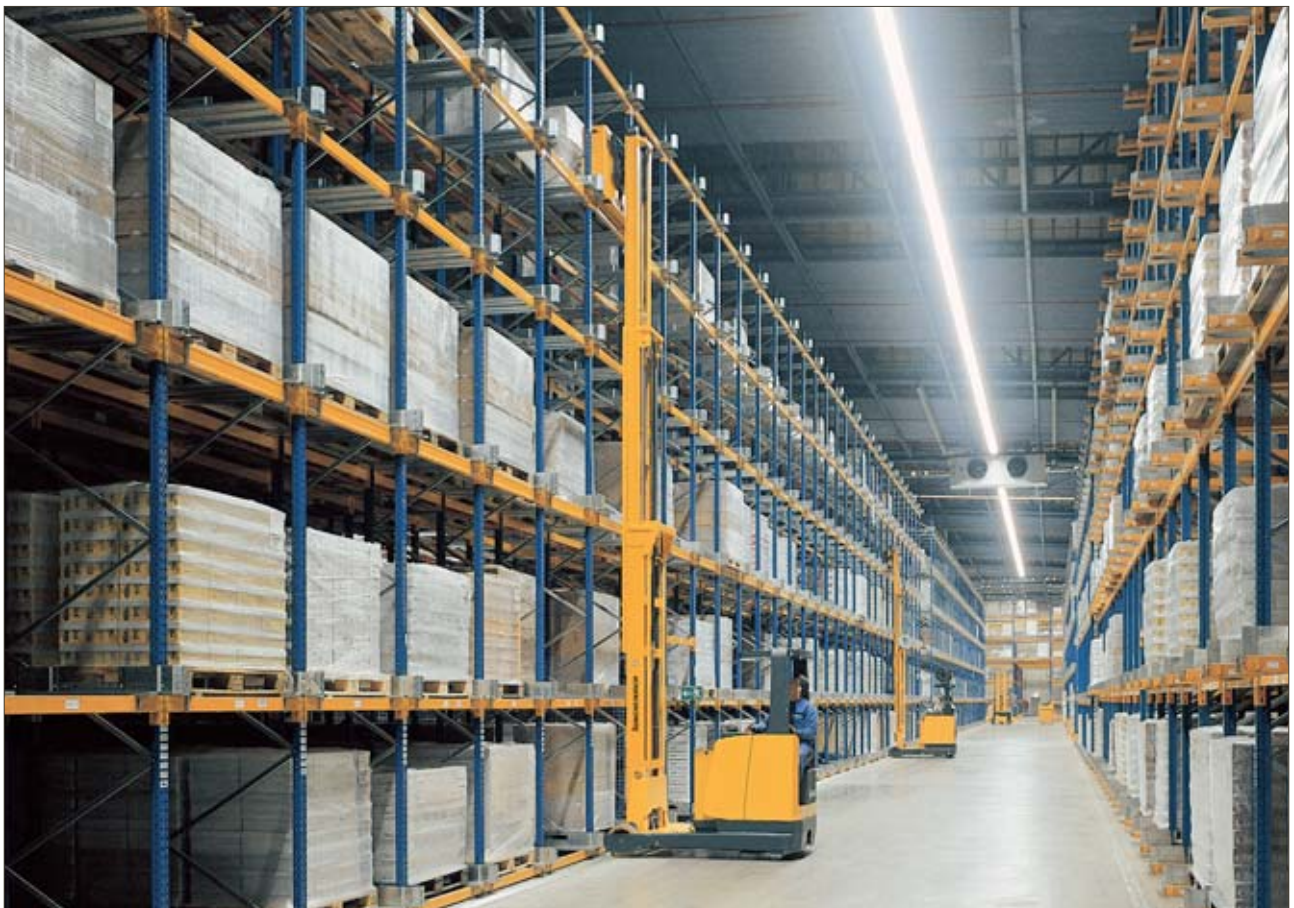
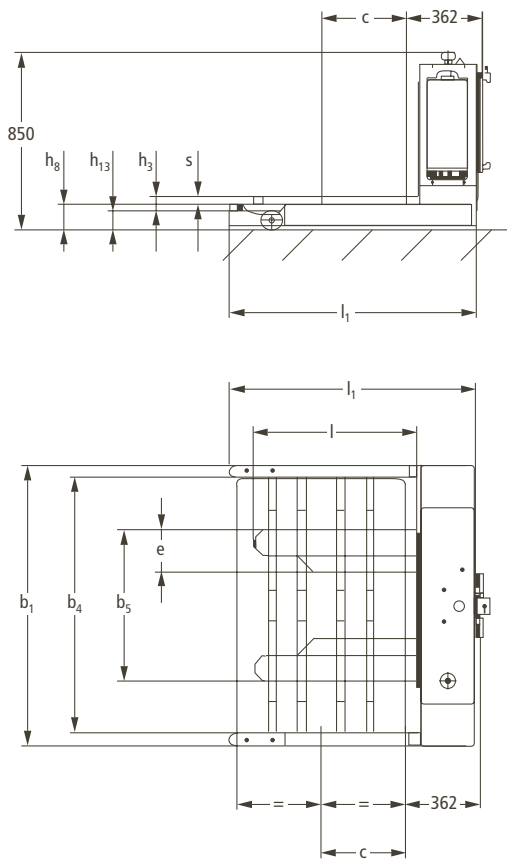
FEM, d'une capacité restante suffisante et d'un tablier à déplacement latéral peuvent être utilisés comme chariot porteur.

La navette DIS se déplace de manière autonome dans le couloir d'accumulation, sans être reliée au chariot porteur. Lorsqu'elle pénètre dans le couloir d'accumulation, avec ou sans charge, la navette DIS est désaccouplée du chariot porteur. La touche de démarrage sur le terminal très convivial commande l'exécution autonome de toutes les opérations de translation

et de levage. Des capteurs repèrent le positionnement des palettes stockées et dirigent la navette avec précision vers ce but.

Le terminal et le système de commande de la navette communiquent par liaison radio bidirectionnelle (bande ISM 433 MHz). La navette revenue à l'entrée du couloir d'accumulation est à nouveau accouplée au chariot, le verrouillage actif est opérationnel et une nouvelle rotation peut commencer. Le contrôle de redondance du couplage au chariot garantit une sécurité maximale.

DIS Drive-In-System



Caractéristiques techniques selon VDI 2198

Au : 05/2008

Caractéristiques	1.1	Fabricant	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1	
	1.2	Type du modèle	DIS P1	DIS P2	DIS P3	DIS P4	DIS P5	1.2	
	1.3	Mode de propulsion	électrique	électrique	électrique	électrique	électrique	1.3	
	1.4	Conduite	manuel ²⁾	manuel ²⁾	manuel ²⁾	manuel ²⁾	manuel ²⁾	1.4	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2 ¹⁾	1.5
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	400	500	600	600	500 ¹⁾	1.6
	1.9	Empattement	y (mm)	826	1026	1226	1226	1026	1.9
Poids	2.1	Poids propre avec batterie (voir ligne 6.5)	kg	440	440	440	440	440	2.1
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	940/700	940/700	940/700	940/700	940/700	2.2
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	110/330	110/330	110/330	110/330	110/330	2.3
Roues, châssis	3.1	Roues	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	3.1	
	3.2	Dimensions roues avant	100x45	100x45	100x45	100x45	100x45	3.2	
	3.3	Dimensions roues arrière	180x40	180x40	180x40	180x40	180x40	3.3	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)	2/2x	2/2x	2/2x	2/2x	2/2x	3.5	
	3.6	Voie (avant)	b ₁₀ (mm)	1274	1274	874	1074	1274	3.6
	3.7	Voie (arrière)	b ₁₁ (mm)	1154	1154	754	954	1154	3.7
		4.4	Levée standard	h ₃ (mm)	80	80	80	80	80
Caractéristiques de base	4.10	Hauteur des bras porteurs	h ₈ (mm)	122	122	122	122	122	4.10
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h ₁₃ (mm)	100	100	100	100	100	4.15
	4.19	Longueur hors tout	l ₁ (mm)	1177	1377	1577	1577	1377	4.19
	4.21	Largeur hors tout	b ₁ /b ₂ (mm)	1340/-	1340/-	940/-	1140/-	1340/-	4.21
	4.22	Dimensions des bras de fourche	s/e/l (mm)	50/160/780	50/160/980	50/160/1180	50/160/1180	50/160/980	4.22
	4.25	Ecartement ext. des bras de fourche	b ₅ (mm)	720	720	570	570	720	4.25
	4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs/surfaces de charge	b ₄ (mm)	1220	1220	820	1020	1220	4.26
	4.32	Garde au sol, au milieu empattement	m ₂ (mm)	22	22	22	22	22	4.32
		Largeur de palette	b ₁₂ (mm)	1200	1200	800	1000	1200	
		Longueur de palette	l ₆ (mm)	800	1000	1200	1200	1000 ¹⁾	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge	km/h	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	5.1
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge	m/s	0,01/0,02	0,01/0,02	0,01/0,02	0,01/0,02	0,01/0,02	5.2
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge	m/s	0,04/0,02	0,04/0,02	0,04/0,02	0,04/0,02	0,04/0,02	5.3
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S ₂ 60 min.	kW	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	6.1
	6.2	Moteur de levée, puissance S ₃ 15%	kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	6.2
	6.4	Tension/capacité K _s batterie	V/Ah	2x 12/60	2x 12/60	2x 12/60	2x 12/60	2x 12/60	6.4
	6.5	Poids batterie	kg	58	58	58	58	58	6.5
Divers	8.1	Transmission		Impuls	Impuls	Impuls	Impuls	Impuls	8.1
	8.4	Insonorisation selon EN 12 053 (valeur à l'oreille du cariste)	dB(A)	66	66	66	66	66	8.4

1) Typ P5 commutable: c = 600 mm, l₆ = 800 mm, Q = 1,0 t (avec palette Europe)
 2) guidage par rail dans le couloir d'accumulation

Avantages utilisateur

Simplicité du changement de batterie pour une utilisation sur 2 ou 3 postes de travail

Le chargeur de batterie de la navette permet de recharger la batterie par simple branchement électrique. Selon l'intensité d'utilisation, la navette peut fonctionner avec une charge pleine de batterie pendant une durée de 8 à 10 heures. En cas d'utilisation sur 2 ou 3 postes de travail, une deuxième batterie avec le chariot de recharge (option) permet d'augmenter sensiblement la durée d'utilisation. Le conteneur de batterie permet d'effectuer en quelques secondes le changement de batterie. Il est muni de roulettes et glissé latéralement dans la navette DIS, ensuite le contact s'établit automatiquement. En cas d'utilisation prolongée de la navette, la batterie déchargée est rechargée à l'aide du chargeur intégré dans le chariot de recharge.



DIS avec chariot de recharge de batterie

DIS Drive-In System pour entrepôt frigorifique

Pour rentabiliser un entrepôt frigorifique il est particulièrement important d'utiliser le volume de stockage de manière optimale.

La variante pour entrepôt frigorifique (option) permet d'utiliser le système DIS Drive-In-System à des températures allant jusqu'à -30°C . Une deuxième batterie avec chariot de recharge améliore dans ce cas considérablement la disponibilité.

Fourche de remplacement permettant d'autres utilisations

La possibilité de fixer une fourche de remplacement (option) à l'attelage permet d'utiliser le « chariot DIS » pour d'autres opérations occasionnelles dans des rayonnages à palettes. La navette peut rester entre-temps dans le rayonnage DIS. Le montage au porte-fourche est d'une grande simplicité et ne prend que quelques secondes.



Fourche de remplacement d'une longueur de 1180 mm

Utilisation simultanée de plusieurs navettes

Dans le cas de couloirs d'accumulation particulièrement profonds, le parcours relativement long de la navette permet une rotation parallèle. Il suffit que le cariste modifie le code sur son terminal radio pour se connecter à une autre navette reliée à ce terminal.



Terminal portatif avec Docking station

Terminal convivial

- Positionnement ergonomique dans le champ de vision du cariste.
- Simplicité d'utilisation et affichage bien lisible des informations.
- Présentation claire des touches.
- Nombreuses fonctions de diagnostic pour la maintenance Jungheinrich.
- Egalement utilisable comme mobile.

Avantages du DIS Drive-In System pour l'utilisateur

- Taux d'utilisation élevé de l'espace de l'entrepôt.
- Sécurité de la manutention et absence de compression des marchandises.
- Système semi-automatique avec flexibilité du rendement.
- Investissement réduit par rapport à d'autres systèmes comparables de stockage par accumulation.
- Gestion ordonnée et transparente de l'entrepôt.

Jungheinrich France s.a.s.

14, Avenue de l'Europe
Boîte postale 2
78142 Vélizy-Villacoublay Cedex
Téléphone 01 39 45 68 68
Télécopie 01 39 45 69 69

info@jungheinrich.fr
www.jungheinrich.fr

Jungheinrich AG
Certifié Qualité ISO 9001
et Management
Environnemental ISO 14001.



Les matériels Jungheinrich
sont conformes aux normes
européennes de sécurité.



JUNGHEINRICH
Assurément